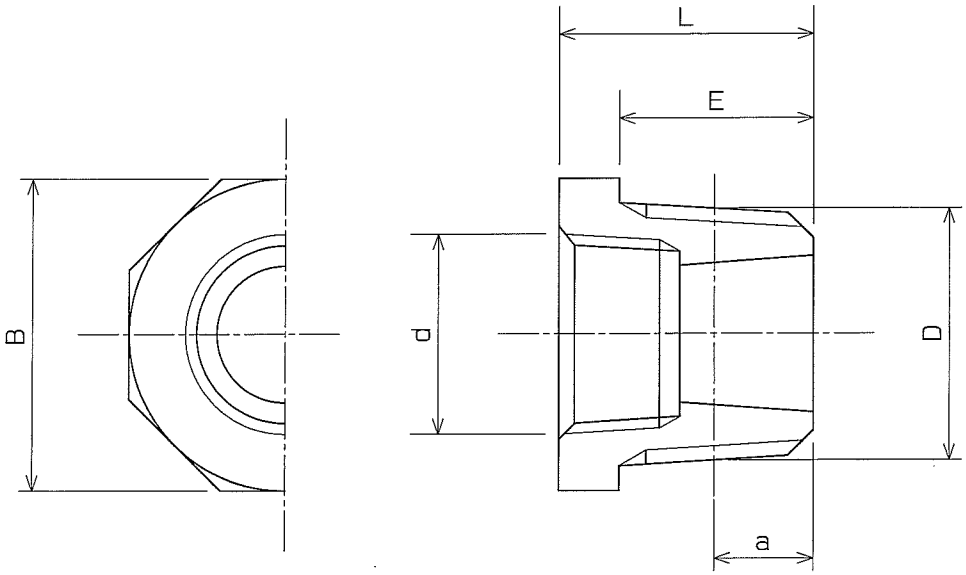

ブッシングの呼び	長さ	端面より角部までの長さ	おねじ基準径の位置	おねじの基準径	めねじの長さ	めねじの基準径	二面巾
	L	E	a	D	ℓ	d	B
4 x ½	51	37	25.40	113.030	11	20.955	八角 120
4 x ¾	51	37	25.40	113.030	13	26.441	120
4 x 1	51	37	25.40	113.030	15	33.249	120
4 x 1¼	51	37	25.40	113.030	17	41.910	120
4 x 1½	51	37	25.40	113.030	18	47.803	120
4 x 2	51	37	25.40	113.030	20	59.610	120
4 x 2½	51	37	25.40	113.030	23	75.184	120
4 x 3	51	37	25.40	113.030	25	87.884	120
5 x 2	57	42	10.39	138.430	20	59.610	145
5 x 2½	57	42	10.39	138.430	23	75.184	145
5 x 3	57	42	10.39	138.430	25	87.884	145
5 x 4	57	42	12.70	138.430	28	113.030	145
6 x 1¼	64	46	28.58	163.830	17	41.910	170
6 x 1½	64	46	28.58	163.830	18	47.803	170
6 x 2	64	46	28.58	163.830	20	59.610	170
6 x 2½	64	46	28.58	163.830	23	75.184	170
6 x 3	64	46	28.58	163.830	25	87.884	170
6 x 4	64	46	28.58	163.830	28	113.030	170
6 x 5	64	46	28.58	163.830	30	138.430	170

ブッシングの呼び	長さ	端面より角部までの長さ	おねじ基準径の位置	おねじの基準径	めねじの長さ	めねじの基準径	二面巾
	L	E	a	D	ℓ	d	B
2½x ½	39	28	17.46	75.184	11	20.955	八角 80
2½x ¾	39	28	17.46	75.184	13	26.441	80
2½x 1	39	28	17.46	75.184	15	33.249	80
2½x 1¼	39	28	17.46	75.184	17	41.910	80
2½x 1½	39	28	17.46	75.184	18	47.803	80
2½x 2	39	28	17.46	75.184	20	59.614	80
3 x ½	44	32	20.64	87.884	11	20.955	95
3 x ¾	44	32	20.64	87.884	13	26.441	95
3 x 1	44	32	20.64	87.884	15	33.249	95
3 x 1¼	44	32	20.64	87.884	17	41.910	95
3 x 1½	44	32	20.64	87.884	18	47.803	95
3 x 2	44	32	20.64	87.884	20	59.614	95
3 x 2½	44	32	20.64	87.884	23	75.184	95

注 1) 継手本体は、JIS B 2301 ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手とし、めねじ部にシール剤（フッ素系高分子樹脂）を塗布焼成したものです。
2) 表面処理として、ねじ部を除き溶融亜鉛めっきを施しています。
3) 記載内容について予告なく変更することがあります。

符号	年月日	図面来歴 変更記事	訂正者
△			
△			
△			
△			
△			
△		客先提出用として作図	

株式会社 リケン 配管機器部

受注先 殿

型式 ZD Bu 図番

名称 ZD継手 ブッシング(2½インチ以上)

材質 FCMB27-05

硬度

承認	検図	製図	尺度	角法
星野	坂田	佐々木	FREE	

2008年 1月 28日

工場図番 SSP-0040