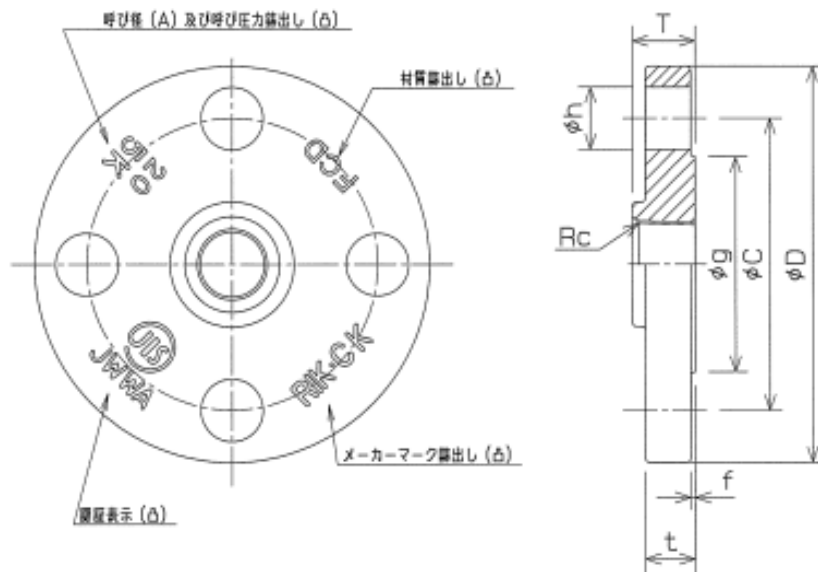




単位 mm

呼び 圧力	呼び径 (A)	ねじ Rc	接合寸法					平面座		フランジ 厚さ t	フランジ の全長 T
			フランジ の外径 φD	ボルト 穴中心 円の径 φC	ボルト 穴の径 φh	ボルト の 本数	ボルトの ねじの 呼び	高さ f	径 φg		
5K	20	Rc3/4	85	65	12	4	M10	1	49	10	19
	25	Rc1	95	75	12	4	M10	1	59	10	23
	32	Rc1 1/4	115	90	15	4	M12	2	70	12	25
	40	Rc1 1/2	120	95	15	4	M12	2	75	12	25
	50	Rc2	130	105	15	4	M12	2	85	14	29
	65	Rc2 1/2	155	130	15	4	M12	2	110	14	32
	80	Rc3	180	145	19	4	M16	2	121	14	35
	100	Rc4	200	165	19	8	M16	2	141	16	41

注1) コート品は、JIS B 2239 鋳鉄製管フランジの黒品（鋳放し品）にエポキシ樹脂コーティングを施した二次加工品です。

注2) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号		部 品 名	材 料	数量	備 考			
		本体	FCD450-10		黒品は鑄放し 白品は加工部を除き溶融亜鉛めっき コート品は加工部を除きエポキシ樹脂コート			
名 称	ねじ込み式鑄鉄製管フランジ 5K 合フランジ			略 号	5K 合 FL	適 合 規 格	JIS B 2239	
株式会社リケン				制定日	2013 年 1 月 17 日		承認	作 成
				改定日	2020 年 4 月 24 日		古市	坂田
				版 数	2 版			

(図面番号 SSP-0199)