



ねじ込み継手のステンレス

解決!



NEXT STANDARD



ウリケンZD SUS継手





RIKEN

リケンZD SUS継手紹介動画



左記 QR コードをスマート フォンやタブレット端末の バーコードリーダーで読み 取ってください。

"ステンレスねじ込み"のイライラを解消しませんか?

1 | ねじ込み時の"かじり"現象が激減

均一で最適な厚さに塗布したシール材により、作業効率が格段に向上、 しかも接合品質のムラがなくなることで、施工後も高い品質を維持します。 "かじり"現象での漏水が激減する優れた継手です。

※かじりとは

ステンレス鋼は普通鋼に比べ硬く、ねばく、すべりの悪い金属です。そのためねじのはめ合い部で摩擦熱が発生しやすく、継手を締め込む際におねじとめねじの軸芯が合っていない場合、異物、バリなどを噛んでいる場合などでねじ部がかじり(焼きつき)回転しなくなりやすく注意が必要です。 (日本金属継手協会「正しいねじ込み配管の手引ステンレス鋼製ねじ込み式管継手編」による)

2 ねじ込みトルクが軽い

均一に塗布したシール材の潤滑効果により締め付けトルクを軽減しました。 基準の締め込み山数までスムーズにねじ込むことができ、特に大口径で効果を発揮します。



3 高価なシール材を塗布する必要がなく、 経済的かつ手間なし

ステンレスのねじ込みに最適なフッ素系シール材が 最初から塗布されているのでシール材もいらず、 塗る手間もなく、とても経済的です。





4 |シール材の混入を防止

継手に塗布されたシール材は、継手奥ねじの2~3山にはシール材を塗布しないなど塗布範囲を制御しているため、流体へのシール端材混入を防止しています。また、シール材を使用する必要が無いため、施工後におねじに残ったシール材を除去する必要が無く、配管外面にシール材が飛散する事も防止しています。
※JIS規格外のおねじを使用したり、締め込み過ぎなどにより、シール端材が混入することがありますのでご注意ください。



ZD SUS継手の断面 (写真) ねじ奥をプレシールしないことで 端材の混入を防止、 接続部の緩み防止に効果あり



5 ねじ施工後の角度調整も可能

硬化しない優れたシール材を採用しているため、45°のねじ戻しを行っても漏水しない実績があります。 (当社社内試験結果より)

※日本金属継手協会「正しいねじ込み配管の手引ステンレス鋼製ねじ込み式管継手編」では、ねじ戻しは45°以内と記述されています。

6 食品関係にも適応!蒸気配管にも対応! 様々な配管に適応



幅広い流体に対応した画期的なシール材を使用しており、施工現場でシール材等の溶剤を必要としません。 シール材は食品衛生法に適合しており、臭いもなく食品関係工場の配管に適しています。 また、150℃以下の蒸気配管への使用時に発生する膨張収縮にも耐えられます。

お悩み解決

食品(飲料品)工場 製薬工場の配管に適応 HACCP(ハセップ)のリスク管理に効果を発揮します

製品自体に油分の付着はなく、安心してご使用いただけます。

※HACCP(総合衛生管理製造過程)とは、食品の安全性向上を目的に原料の 入荷~製造~出荷に至るまでの全ての工程で、異物、微生物(菌)を防止し、 継続的に監視・記録するシステムです。

継手にフッ素系シール材を塗布済。 これからの業界標準。

【 適 用 管 種 】 JIS G 3459 配管用ステンレス鋼鋼管

【適用範囲】 主に蒸気、空気、ガス、水、油などの一般配管 ※ここでいう水とは、給水、雑用水、消火用水、工業用水、空調用冷温水、冷却水などのことです。

【母材材質規格】 JIS B 2308 (準拠)

> ステンレス鋼製ねじ込み式管継手(SCS13またはSUS304) JIS B 2220 (準拠)

鋼製管フランジ(SUS F 3 0 4)

JIS B0203 管用テーパねじ じ ※ソケットストレートは管用平行ねじとなります。

【 シ ー ル 材 】 フッ素系樹脂

【圧力-温度基準】

■リケンZD SUS継手(継手)の圧力-温度基準



備考 1. 使用する流体の温度又は圧力が、表の中間にある場合は比例補間によることができます。
2. 表に示された温度は、内部流体の温度です。
3. 配管時に加えられた荷重、応力及びモーメントは考慮されていません。
4. 水蒸気に使用する場合は、飽和蒸気表の圧力を上限にご使用ください。

5. ソケットストレートは、高温 (100℃以上) 又は高圧 (1.0 MP a 以上) ではご使用いただけません。 ※継手母材自体の圧力ー温度基準は JIS 規格に記載された性能を満たしております。

■リケンZD S U S 継手(フランジ)の圧力-温度基準

115 7 F F -	液体の温度		
呼び圧力	~ 120°C 0.7 MPa	150℃	
5K	0.7 MPa	0.67 MPa	
10K	1.39 MPa	1.0 MPa	

※フランジ母材自体の圧力ー温度基準は JIS 規格に記載された性能を満たしております。

【検査成績書】 継手のシール材は、食品衛生法の規格基準に適合



製品ラインナップ

品名	エルボ	チーズ	45° エルボ	ストリートエルボ	ユニオン	クロス
呼び(B)	L	Т	45° L	SL	U	X
6A (1/8)	•	•		*	•	
8A (1/4)	•	•	•	*		•*
10A (3/8)	•	•	•	_*	•	•*
15A (1/2)	•	•	•	*	•	•*
20A (³ / ₄)	•	•	•	_*	•	•*
25A (1)	•	•	•	*		•*
32A (1 ¹ / ₄)	•	•	•	*	•	•*
$40A (1^{1}/_{2})$	•	•	•	*		•*
50A (2)	•	•	•	*	•	•*
$65A (2^{1}/_{2})$	•*	•*				
80A (3)	•*	•*				
100A (4)	•*	•*				

※バンド付品です。

_					
品名	キャップ	ソケットストレート	テーパソケット	5K フランジ	10K フランジ
呼び(B)	Ca	S	TS	5KFL	10KFL
6A (1/8)	•	•	•		
8A (1/4)	•	•	•		
10A (3/8)	•	•	•		
15A (1/2)	•	•	•	•	•
20A (³ / ₄)	•	•	•	•	•
25A (1)	•	•	•	•	•
32A (1 ¹ / ₄)	•	•	•	•	•
40A (1 ¹ / ₂)	•	•	•	•	•
50A (2)	•	•	•	•	•
65A (2 ¹ / ₂)		•	•	•	•
80A (3)		•	•	•	•
100A (4)		•	•	•	•

※ S (ソケットストレート) は平行ねじ、	TS (テーパソケット)	は
テーパねじとなっております。		

品名	六角ニップル	四角プラグ
呼び(B)	6Ni	P
6A (1/8)	•	•
8A (1/4)	•	
10A (³ / ₈)	•	•
15A (1/2)	•	
20A (³ / ₄)	•	•
25A (1)	•	
32A (1 ¹ / ₄)	•	•
40A (1 ¹ / ₂)	•	
50A (2)	•	•
65A (2 ¹ / ₂)	•	
80A (3)	•	
100A (4)	•	

- ●ZD品
- ●ZD未加工品
- ●めねじ側のみZD品

注)ユニオン製品(U)のガスケットについて

ユニオン製品にはガスケットを付属品として組み込んでおりますが、最終的にはお客様の方で、使用条 件をご勘案のうえ最適と判断されるガスケットを選択して使用頂きますようお願い致します。なお、付属 品として組み込んでいるガスケットの材質上の一般的特性は下記のようになっております。

- ①ノンアスベスト(ニチアス株式会社製TOMBO No.1120)のガスケットです。
- ②水、油系流体にご使用の場合は、流体温度 0 $\mathbb{C}\sim 200$ \mathbb{C} 、かっ、流体圧力2.0MPa以下が使用限度です。 ③ガス系流体にご使用の場合は、流体温度 0 $\mathbb{C}\sim 260$ \mathbb{C} 、かっ、流体圧力1.0MPa以下が使用限度です。 有毒ガス、支燃性(酸素)ガスには使用できません。

食品衛生法適合ユニオンガスケット



食品衛生法の規格基準に適合した ガスケットも用意しております。 (昭和34年厚生省告示第370号の第3のDの2)

	品名	径違いエルボ	径違いチーズ	径違いソケット	ブッシング
呼び(B)		RL	RT	RS	В
8A (1/4)	6A (1/8)	•	•	•	•
104 (3/)	8A (1/4)	•	•	•	•
10A (3/8)	6A (1/8)			•	•
	10A (3/8)	•	•	•	•
15A (1/2)	8A (1/4)	•	•	•	•
	6A (1/8)				•
	15A (½)	•	•	•	•
20A (3/ ₄)	10A (³ / ₈)	•	•	•	•
20A (/4)	8A (1/4)				•
	6A (1/8)				•
	20A (3/4)	•	•	•	•
25A (1)	15A (1/2)	•	•	•	•
2)11 (1)	10A (³ / ₈)				•
	8A (1/8)				•
	25A (1)	•	•	•	•
	20A (3/4)	•	•	•	•
32A (1 ¹ / ₄)	15A (1/2)				•
	10A (3/8)				•
	8A (1/4)				•
	32A (1 ¹ / ₄)	•	•	•	•
40A (1 ¹ / ₂)	25A (1)	•	•	•	•
1011 (172)	20A (3/4)				•
	15A (¹/2)				•
	40A (1 ¹ / ₂)	•	•	•	•
50A (2)	32A (1 ¹ / ₄)	•	•	•	•
JUII (2)	25A (1)				•
	20A (3/4)				•
65A (2 ¹ / ₂)	50A (2)			•*	•

	品名	径違い六角ニップル
呼び(B)		6RNi
8A (1/4)	6A (1/8)	•
104 (3/)	8A (1/4)	•
10A (3/8)	6A (1/8)	•
	10A (3/8)	•
15A (1/2)	8A (1/4)	•
	6A (1/8)	
	15A (1/2)	•
20A (³ / ₄)	10A (3/8)	•
20A (5/4)	8A (1/4)	
	6A (1/8)	
	20A (3/4)	•
25A (1)	15A (1/2)	•
2)11 (1)	10A (³ / ₈)	
	8A (1/8)	
	25A (1)	•
	20A (3/4)	•
$32A (1^{1}/_{4})$	15A (1/2)	
	10A (3/8)	
	8A (1/4)	
	32A (1 ¹ / ₄)	•
40A (1 ¹ / ₂)	25A (1)	•
(2 /	20A (3/4)	
	15A (1/2)	
	40A (1 ¹ / ₂)	•
50A (2)	32A (1 ¹ / ₄)	•
, , ,	25A (1)	
	20A (3/4)	
$65A (2^{1}/_{2})$	50A (2)	

※バンド付品です。



●ZD品

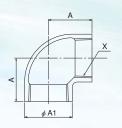
●ZD未加工品

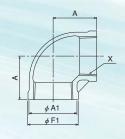
●めねじ側のみZD品

図面・参考寸法表

エルボ L

エルボ BL(バンド付き) 45° エルボ 45° L







単位:mm

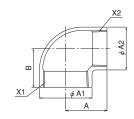
呼び径		X	1 A 1	Λ
(B)	(A)	Λ	φ A1	A
1/8	6	Rc 1/8	14	17
$^{1}/_{4}$	8	Rc 1/4	18	20
3/8	10	Rc ³ / ₈	22	23
$^{1}/_{2}$	15	Rc 1/2	27	29
3/4	20	Rc ³ / ₄	32	33
1	25	Rc 1	39	38
$1^{1/4}$	32	Rc 11/4	48	46
$1^{1/2}$	40	Rc 11/2	55	48
2	50	Rc 2	67	57

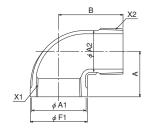
				単	位:mm
•	バ径	X	φ A1	φ F1	A
(B)	(A)	21	Ψ111	ΨΙΙ	71
$2^{1/2}$	65	Rc 21/2	82	86.5	69
3	80	Rc3	95.5	101.5	78
4	100	Rc4	122.5	129	96

単位:mm 呼び径 X A φ A1 (B) (A) $^{1}/_{4}$ Rc 1/4 18 18 $Rc^{3/8}$ 19 1/2 Rc 1/2 22 Rc 3/4 25 Rc 1 29 Rc 11/4 $1^{1/4}$ 34 $1^{1/2}$ Rc 11/2 37 55 Rc 2

| 径違いエルボ RL

ストリートエルボ SL





単位:mm

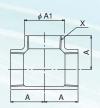
							. · IIIIII
呼で (B)	ド径 (A)	X1	X2	φ A1	φ A2	A	В
1/4 × 1/8	8 × 6	Rc 1/4	Rc 1/8	18	14	18	18
$3/_{8} \times 1/_{4}$	10 × 8	Rc ³ / ₈	Rc 1/4	22	18	22	20
$^{1}/_{2} \times ^{1}/_{4}$	15 × 8	Rc ¹ / ₂	Rc 1/4	27	18	24	24
$^{1}/_{2} \times ^{3}/_{8}$	15 × 10	Rc ¹ / ₂	Rc ³ / ₈	27	22	25	26
$3/_{4} \times 3/_{8}$	20×10	Rc 3/4	Rc ³ / ₈	32	22	28	28
$3/_{4} \times 1/_{2}$	20 × 15	Rc 3/4	Rc 1/2	32	27	30	29
$1 \times {}^{1/2}$	25 × 15	Rc 1	Rc ¹ / ₂	39	27	33	32
$1 \times {}^{3}/_{4}$	25×20	Rc 1	Rc ³ / ₄	39	32	35	34
$1^{1/4} \times {}^{3/4}$	32×20	Rc 11/4	Rc 3/4	48	32	40	38
$1^{1/4} \times 1$	32×25	Rc 11/4	Rc 1	48	39	42	40
$1^{1/2} \times 1$	40×25	Rc 11/2	Rc 1	55	39	45	41
$1^{1/2} \times 1^{1/4}$	40×32	Rc 11/2	Rc 11/4	55	48	48	45
$2 \times 1^{1/4}$	50 × 32	Rc 2	Rc 11/4	67	48	54	48
$2 \times 1^{1/2}$	50×40	Rc 2	Rc 11/2	67	55	55	52

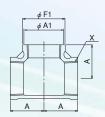
単位:mm

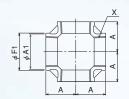
							·	
呼(B)	バ径 (A)	X1	X2	φ A1	φ A2	ø F1	A	В
1/8	6	Rc 1/8	R 1/8	13.5	8.5	16	18	27
1/4	8	Rc 1/4	R 1/4	18	12	21	19	30
3/8	10	Rc ³ / ₈	$R^{3/8}$	22	14	25	23	35
1/2	15	Rc ¹ / ₂	$R^{1/2}$	27	17.5	30	29	40
3/4	20	Rc 3/4	R 3/4	33	24	36	32	49
1	25	Rc 1	R 1	41	30	44	38	54
$1^{1}/_{4}$	32	Rc 11/4	R 11/4	50	38	53	46	64
$1^{1}/_{2}$	40	Rc 11/2	$R 1^{1/2}$	56	44	60	50	70
2	50	Rc 2	R 2	69	56	73	57	85

チーズ T

| チーズ BT(バンド付き) | クロス X







単位:mm

呼で	バ径	X 0 A1		A	
(B)	(A)	Λ	ϕ A1	Λ	
1/8	6	Rc 1/8	14	17	
1/4	8	Rc 1/4	18	19	
3/8	10	Rc 3/8	22	23	
1/2	15	Rc 1/2	27	29	
3/4	20	Rc ³ / ₄	32	33	
1	25	Rc 1	39	38	
$1^{1/4}$	32	Rc 11/4	48	46	
$1^{1/2}$	40	Rc 11/2	55	48	
2	50	Rc 2	67	57	

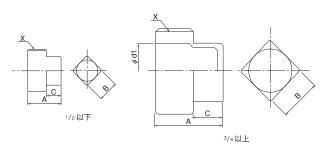
単位:mm										
呼び径		X	φ A1	& F1	A					
(B)	(A)	<i>A</i>	ΨΠ	ψΤΤ	11					
$2^{1/2}$	65	Rc 21/2	82	86.5	69					
3	80	Rc 3	95.5	101.5	78					
4	100	Rc 4	122.5	129	96					

単位:mm 呼び径 X $\phi~\mathrm{A1}$ A (B) (A) 1/4 Rc 1/4 17 19 19 3/8 10 Rc ³/₈ 20.5 22.5 23 $^{1}/_{2}$ Rc 1/2 26 28 27 3/4 Rc ³/₄ 32 34 32 1 Rc 1 39.5 41.5 38 $1^{1/4}$ Rc 11/4 48.5 51 45 11/2 40 Rc 11/2 55 57.5 48 Rc 2 67.5 57 71

径違いチーズ RT

φ A2 X2 X2 X2 X1 A A A

|四角プラグ P



単位:mm

	呼て	が径		V1	V2	/ 11	/ 12	Λ	D
(B)	(B) (A)		X1	X2	φ A1	φ A2	A	В	
$^{1}/_{4}$ \times	1/8	8 ×	6	R 1/4	Rc 1/8	18	14	18	18
$3/_{8}$ \times	1/4	10 ×	8	$R^{3/8}$	Rc 1/4	22	18	20	22
$^{1}/_{2}$ ×	$^{1}/_{4}$	15 ×	8	R 1/2	Rc 1/4	27	18	24	24
$^{1}/_{2}$ ×	$3/_{8}$	15 × 3	10	$R^{1/2}$	Rc ³ / ₈	27	22	26	25
$3/_4 \times$	3/8	20 × 3	10	R 3/4	Rc ³ / ₈	32	22	28	28
$3/_4$ \times	$^{1}/_{2}$	20 × 3	15	R 3/4	Rc 1/2	32	27	29	30
1 ×	$^{1}/_{2}$	25 × 3	15	R 1	Rc ¹ / ₂	38.5	27	32	33
1 ×	3/4	25 × 2	20	R 1	Rc ³ / ₄	38.5	32	34	35
$1^{1/4}$ ×	3/4	32 × 2	20	R 11/4	Rc ³ / ₄	48	32	38	40
$1^{1/4}$ ×	1	32 × 2	25	R 11/4	Rc 1	48	38.5	40	42
$1^{1/2} \times$	1	40×2	25	R 11/2	Rc 1	55	38.5	41	45
$1^{1/2} \times 1$	$1^{1}/_{4}$	40×3	32	$R 1^{1/2}$	Rc 11/4	55	48	45	48
2×1	$1^{1/4}$	50 × 3	32	R 2	Rc 11/4	67	48	48	54
2×1	$1^{1/2}$	50 × 4	40	R 2	Rc 11/2	67	55	52	55

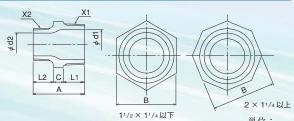
単位:mm

呼び径		X	A	В	C	1 11		
	(B)	(A)	Λ	Α	D		ø d1	
	1/8	6	R 1/8	16	7	7	_	
	1/4	8	R 1/4	19	9	8	_	
	3/8	10	$R^{3/8}$	21	12	9	_	
	$^{1}/_{2}$	15	$R^{1/2}$	25	14	10		
	3/4	20	$R^{3/4}$	28	17	11	16	
	1	25	R 1	31	19	12	25	
	$1^{1}/_{4}$	32	R 11/4	35	23	13	33.5	
	$1^{1}/_{2}$	40	$R 1^{1/2}$	36	26	14	39	
	2	50	R 2	41	32	15	50	

|六角ニップル 6Ni

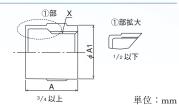
	単位:mm											
呼で	バ径	X	A	В	С	L	. J1					
(B)	(A)	Λ	Α	D		L	φ d1					
1/8	6	R 1/8	28	12	8	9	5					
1/4	8	R 1/4	34	14	10	11	7					
3/8	10	$R^{3}/_{8}$	36	18	10	12	8.5					
1/2	15	R 1/2	42	23	10	15	14.5					
3/4	20	R 3/4	47	29	11	17	19.5					
1	25	R 1	52	36	12	19	25					
$1^{1}/_{4}$	32	R 11/4	56	45	12	22	33.5					
$1^{1}/_{2}$	40	R 11/2	60	49.5	14	22.5	39					
2	50	R 2	68	61.5	16	26	50					
2 1/2	65	R 21/2	79	80	17	31	61					
3	80	R 3	85	95	17	34	74					
4	100	R 4	98	120	18	40	98					

|径違い六角ニップル 6RNi



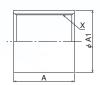
								単位	: mm
呼び径	X1	X2	A	В	С	L1	12	<i>d</i> d1	4 42
(B) (A)	211	212	11	D		LI	1.2	ψui	ψ α2
$^{1}/_{4} \times ^{1}/_{8} \mid 8 \times 6$	R 1/4	R 1/8	33	17	10	11.5	10	7.5	5
$^{3/8} \times ^{1/8} 10 \times 6$	R 3/8	R 1/8	34	21	10	12	10	11	5
$^{3}/_{8} \times ^{1}/_{4} 10 \times 8$	$R^{3}/_{8}$	R 1/4	35	21	10	12	11.5	11	7.5
$^{1}/_{2} \times ^{1}/_{4} 15 \times 8$	R 1/2	R 1/4	38	26	10	15	11.5	14.5	7.5
$^{1}/_{2} \times ^{3}/_{8} 15 \times 1$	R 1/2	R 3/8	39	26	10	15	12	14.5	11
$^{3/_{4}} \times ^{3/_{8}} 20 \times 1$	$R^{3/4}$	R 3/8	42	32	11	17	12	20	11
$^{3/_{4}} \times ^{1/_{2}} 20 \times 1$	5 R 3/4	R 1/2	45	32	11	17	15	20	14.5
$1 \times {}^{1}/_{2} 25 \times 1$	5 R 1	R 1/2	48	38	12	19.5	15	25.5	14.5
$1 \times \sqrt[3]{4} 25 \times 2$	R 1	R 3/4	50	38	12	19.5	17	25.5	20
$1^{1/4} \times {}^{3/4} 32 \times 2$	R 11/4	R 3/4	52	46	12	21.5	17	34	20
$1^{1/4} \times 1 \mid 32 \times 2$	5 R 11/4	R 1	54	46	12	21.5	19.5	34	25.5
$1^{1/2} \times 1 \mid 40 \times 2$	5 R 1 ¹ / ₂	R 1	56	54	14	21.5	19.5	39	25.5
$1^{1/2} \times 1^{1/4} 40 \times 3$	2 R 1 ¹ / ₂	R 11/4	58	54	14	21.5	21.5	39	34
$2 \times 1^{1/4} 50 \times 3$	2 R2	R 11/4	64	63	16	26	21.5	50	34
$2 \times 1^{1/2} 50 \times 4$) R2	R 11/2	64	63	16	26	21.5	50	39

キャップ Ca



5
5
5

ソケットストレート S テーパソケット TS



				単位:mm	
呼び	び径	X	1 1 1	Δ.	
(B)	(A)	Λ	φ A1	A	
1/8	6	Rp 1/8	14	20	
1/4	8	Rp 1/4	17	24	
$^{3}/_{8}$	10	Rp 3/8	21	25	
$^{1}/_{2}$	15	Rp 1/2	25	32	
3/4	20	Rp 3/4	31	35	
1	25	Rp 1	38	41	
$1^{1}/_{4}$	32	Rp 11/4	47	45	
$1^{1}/_{2}$	40	Rp 11/2	53	45	
2	50	Rp 2	66	54	
$2^{1/2}$	65	Rp 21/2	82	65	
3	80	Rp 3	95	71	
4	100	Rp 4	121	83	

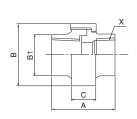
アーハッケット TS



単位:mm

呼び	バ径	v	/ 11	٨
(B)	(A)	X	φ A1	A
1/8	6	Rc 1/8	15	23
1/4	8	Rc 1/4	19	29
3/8	10	Rc ³ / ₈	22	30
1/2	15	Rc ¹ / ₂	27	38
3/4	20	Rc 3/4	33	40
1	25	Rc 1	40	45
$1^{1}/_{4}$	32	Rc 11/4	49	51
$1^{1}/_{2}$	40	Rc 1 ¹ / ₂	55.5	54
2	50	Rc 2	68	64
$2^{1/2}$	65	Rc 21/2	83	73
3	80	Rc 3	97	81
4	100	Rc 4	125	93

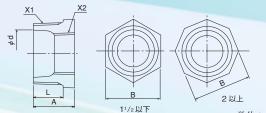
|ユニオン U



平亚	٠	mm

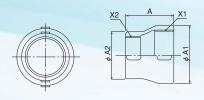
	平位·mm										
呼び径		X	A	В	B1	С					
(B)	(A)	Λ	Λ	Б	DI						
1/8	6	Rc 1/8	30	25	14	13					
1/4	8	Rc 1/4	33.5	31	18	13.5					
3/8	10	Rc ³ / ₈	36.5	37	22	15.5					
1/2	15	Rc 1/2	39.5	42	25.5	16					
3/4	20	Rc ³ / ₄	42.5	49	33	17					
1	25	Rc 1	50	59	41	20					
$1^{1}/_{4}$	32	Rc 11/4	54	69	50	22					
1 1/2	40	Rc 11/2	58	78	56	25.5					
2	50	Rc 2	65	93	69	29					

ブッシング B



					1/2以下	単位:mm			
((B)	呼び)	径 (A)	X1	X2	A	В	L	ø d
1/4	×	1/8	8 × 6	R 1/4	Rc 1/8	17	17	11.5	8
3/8	×	1/8	10 × 6	R 3/8	Rc 1/8	18	21	12.5	10.5
3/8	×	$^{1}/_{4}$	10 × 8	$R^{3}/_{8}$	Rc 1/4	10	21	12.)	10.)
$^{1}/_{2}$	×	$^{1}/_{8}$	15 × 6	R 1/2	Rc 1/8				
1/2	×	$^{1}/_{4}$	15 × 8	R 1/2	Rc 1/4	21	26	15.5	14.5
1/2	×	3/8	15 × 10	R 1/2	Rc 3/8				
3/4	×	$^{1}/_{8}$	20 × 6	R 3/4	Rc 1/8				
3/4	×	$^{1}/_{4}$	20×8	R 3/4	Rc 1/4	24	32	17	19.5
3/4	×	3/8	20×10	R 3/4	Rc 3/8	24	32	1/	17.7
3/4	×	1/2	20 × 15	R 3/4	Rc 1/2				
1	×	1/4	25 × 8	R 1	Rc 1/4				
1	×	$^{3}/_{8}$	25×10	R 1	Rc ³ / ₈	26	38	19.5	26
1	X	$^{1}/_{2}$	25 × 15	R 1	Rc 1/2	20		_,,,	
1	×	3/4	25×20	R 1	Rc 3/4				
$1^{1/4}$	×	1/4	32×8	$R 1^{1/4}$	Rc 1/4				
$1^{1}/_{4}$	×	$^{3}/_{8}$	32×10	R 11/4	Rc ³ / ₈				
$1^{1/4}$	×	$^{1}/_{2}$	32 × 15	R 11/4	Rc 1/2	29	46	21.5	34
$1^{1/4}$	×	3/4	32×20	R 11/4	Rc 3/4				
$1^{1/4}$	×	1	32 × 25	$R 1^{1/4}$	Rc 1				
$1^{1/2}$	×	1/2	40 × 15	$R 1^{1/2}$	Rc ¹ / ₂				
$1^{1/2}$	×	3/4	40×20	$R 1^{1/2}$	Rc 3/4	30	53	21.5	39
$1^{1/2}$	×	1	40 × 25	$R 1^{1/2}$	Rc 1				
$1^{1}/_{2}$	×	11/4	40×32	$R 1^{1/2}$	Rc 1 ³ / ₄				
2	×	3/4	50×20	R 2	Rc ³ / ₄				
2	X	1	50 × 25	R 2	Rc 1	34	63	25.5	50
2	×	$1^{1/4}$	50 × 32	R 2	Rc 11/4				
2	×	$1^{1/2}$	50 × 40	R 2	Rc 11/2				
$2^{1/2}$	×	2	65×50	R 2 ¹ / ₂	Rc 2	37	80	28	62

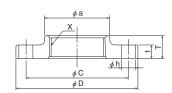
|径違いソケット RS



単位:mm

呼	呼び径				V/O	/ 1.1	, 12	Δ.
(B)		(A)		X1	X2	φ A1	φ A2	Α
$1/_{4} \times 1_{4}$	/8 8	3 ×	6	Rc 1/4	Rc 1/8	18.5	15	26
$3/_{8} \times 1_{/}$	/8 1	0 ×	6	Rc 3/8	Rc 1/8	22.5	15	28
$3/_{8} \times 1_{1}$	$\frac{1}{4}$	0 ×	8	Rc 3/8	Rc 1/4	22.5	18.5	28
$^{1}/_{2} \times ^{1}/_{2}$	/4 1	5 ×	8	Rc 1/2	Rc 1/4	27	18.5	36
$1/_2 \times 3$	/8 1	5 ×	10	Rc 1/2	Rc 3/8	27	22.5	36
$3/4 \times 3$	/8 2	0 ×	10	Rc 3/4	Rc 3/8	32.5	22.5	38
$3/_4 \times 1$	1/2 2	0 ×	15	Rc 3/4	Rc 1/2	32.5	27	38
1×1	/2 2	5 ×	15	Rc 1	Rc 1/2	40.5	27	44
1×3	/4 2	5 ×	20	Rc 1	Rc 3/4	40.5	32.5	44
$1^{1/4} \times ^{3}$	/4 3	2 ×	20	Rc 11/4	Rc 3/4	49.5	32.5	50
$1^{1/4} \times 1$	1 3	2 ×	25	Rc 11/4	Rc 1	49.5	40.5	50
$1^{1/2} \times 1$	$1 \mid 4$	0 ×	25	Rc 11/2	Rc 1	56	40.5	53
$1^{1/2} \times 1^{1}$	1/4 4	0 ×	32	Rc 11/2	Rc 11/4	56	49.5	53
2×1^{1}	1/4 5	0 ×	32	Rc 2	Rc 11/4	69	49.5	60
2×1^{1}	1/2 5	0 ×	40	Rc 2	Rc 11/2	69	56	60
$2^{1/2} \times 2^{1/2}$	2 6	5 ×	50	Rc 2 ¹ / ₂	Rc 2	86	69	67

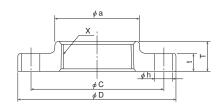
5Kフランジ 5KFL



単位	:	mm

								7-12	- 111111	
呼(B)	バ径 (A)	X	ø D	φ C	ø h	ボルトの 本数	ボルトの ねじの呼び	t	φ a	Т
1/2	15	Rc 1/2	80	60	12	4	M10	9	27	13
3/4	20	Rc 3/4	85	65	12	4	M10	10	33	15
1	25	Rc 1	95	75	12	4	M10	10	41	17
$1^{1/4}$	32	Rc 11/4	115	90	15	4	M12	12	50	19
$1^{1/2}$	40	Rc 11/2	120	95	15	4	M12	12	56	20
2	50	Rc 2	130	105	15	4	M12	14	69	24
$2^{1/2}$	65	Rc 21/2	155	130	15	4	M12	14	86	27
3	80	Rc 3	180	145	19	4	M16	14	99	30
4	100	Rc 4	200	165	19	8	M16	16	127	36

| 10K フランジ 10KFL



単位:mm

呼び径		X	ø D	ø С	ø h	ボルトの	ボルトの	_	ø a	Т
(B)	(A)	Λ	φυ	φC	φη	本数	ねじの呼び	ι	φa	1
1/2	15	Rc 1/2	95	70	15	4	M12	12	27	16
3/4	20	Rc ³ / ₄	100	75	15	4	M12	14	33	20
1	25	Rc 1	125	90	19	4	M16	14	41	20
$1^{1/4}$	32	Rc 11/4	135	100	19	4	M16	16	50	22
$1^{1/2}$	40	Rc 11/2	140	105	19	4	M16	16	56	24
2	50	Rc 2	155	120	19	4	M16	16	69	24
$2^{1/2}$	65	Rc 21/2	175	140	19	4	M16	18	86	27
3	80	Rc 3	185	150	19	8	M16	18	99	30
4	100	Rc 4	210	175	19	8	M16	18	127	36

重要標準ねじ込み量一覧表

			ねじ込み山数(山)	標準締め付けトルク		
		手締め山数	(【参考值】	手締め後	(N • m)	
(A)	(B)	NCおねじ	チェーザおねじ	締め込み山数(最少)	NCおねじ	チェーザおねじ
6	1/8	$2.5 \sim 3.5$	_	3	10	_
8	1/4	$2.5 \sim 3.5$	4.0 ∼ 5.0	3	15	20
10	3/8	$3.0 \sim 4.0$	4.0 ∼ 5.0	3	20	30
15	1/2	$2.5 \sim 3.5$	4.0 ∼ 5.0	3	40	40
20	3/4	$3.5 \sim 4.5$	4.0 ∼ 6.0	3	50	60
25	1	$3.0 \sim 4.0$	4.0 ∼ 5.5	3	60	80
32	11/4	$3.5 \sim 5.0$	5.5 ~ 7.0	3	90	120
40	11/2	$3.5 \sim 5.0$	$5.5 \sim 7.0$	3	100	140
50	2	$4.5 \sim 6.0$	6.0 ∼ 8.0	3.5	120	150
65	21/2	$3.0 \sim 5.0$	$5.0 \sim 7.0$	5	180	250
80	3	$4.0 \sim 6.0$	7.0 ~ 9.0	5	350	350
100	4	$5.0 \sim 7.0$	7.5 ~ 9.5	5.5	400	400

【ZD SUS継手の標準施工方法】

- ①施工の際は、手締めで十分にねじ込んでから表に示すサイズごとに規定された[手締め後の締め込み山数]をパイプレンチ等でねじ込んでください。
- ②流体温度が 100℃以上になる場合には、表に記載された「手締め後の締め込み山数」より 0.5山多くねじ込んでください。
- ③ねじのはめあい、形状、状態によってはねじ込み不足や過剰ねじ込みが発生する可能性がありますのでご注意ください。
- ④手締め山数は、管のねじはめ合いやねじ形状によって変わる場合がありますのでご注意ください。

異種管と接続例

ステンレス鋼鋼管と異種管とを直接接合すると、水質などの環境及び接合機材によっては、異種金属接触腐食 (ガルバニック腐食)をおこす場合がありますので、ステンレス鋼鋼管と異種管とを絶縁することが必要です。 ステンレス鋼鋼管と各種継手の直接接合の可否

ステンレス鋼鋼管	に対して		備考					
継手材質	手材質 記号 可召)佣					
可鍛鋳鉄、炭素鋼、合金鋼、鋳鋼等 (含むめっき・ライニング)	FCMB27-05 等	×	鋳鉄、炭素鋼、合金鋼、及び鋳鉄等との電位差が大きいので電気的 に絶縁する必要がある					
銅	C1220 等	0	電位が近似しているので、実用的に問題なし					
青銅 (含む鉛対策表面処理)	CAC406 等	0	電位が近似しているので、実用的に問題なし 注b)					
鉛レス青銅合金	CAC911 等	0						
耐脱亜鉛黄銅 (黄銅は ×)	C3604 等	0	従来は電位差が大きいので電気的に絶縁する必要があるとしていた が、日本伸銅協会の最新の研究結果によれば、青銅と同じ扱いが可能					
プラスチック	PEX、PE、PB、 PVC-U 等	0	プラスチックが電気の不良導体であるので問題なし					

注 a) ○印は可、×印は絶縁処理が必要。

b) 但し、埋設配管において、ステンレス鋼鋼管と青銅製サドル付分水栓や止水栓等を接合する場合は、絶縁処理が望ましい。 (ステンレス協会「改訂版 建築用ステンレス配管マニュアル 2011」による)

Ⅰ耐薬品性

当社が開発しましたZDSUS継手はねじ接合時において非常に優れた止水性を発揮し、ステンレス管の特徴である 非常に幅広い流体で使用可能となっております。代表的な薬品、流体においての使用可否を一覧にまとめましたのでご確認ください。

● ご使用頂ける代表的な流体例一覧表 (ユニオン製品を付属品ガスケットで使用する場合は(B)の薬品が使用できます。 (ユニオン製品以外、又は別売のユニオンガスケットを使用した場合は(A)と(B)の薬品が使用できます。,

	ASTM- オイルNo. 1	ASTM- オイルNo. 3	アミルアルコール	一酸化炭素	液化石油ガス	エタノール
	エチルセロソルブ	エチレングリコール	塩化エチル	塩化スズ	オレイン酸	クエン酸
(A)	原油	鉱油	酒石酸	潤滑油・SAE10.20.30.40 & 50	水酸化リチウム	スチーム
	炭酸	炭酸ガス	タンニン酸 (タンニン)	天然ガス	灯油	二酸化炭素
	ブタン	プロパン	ホウ酸			
	アジビン酸ブチル	アセトアミド	アセトニトリル	アミノ安息香酸	アミルクロロナフタレン	アミルナフタレン
	安息香酸	安息香酸エチル	安息香酸ベンジン	安息香酸メチル	硫黄	イソドデカン
	イソブチルアルコール	イソプロパノール	エチルシクロベンタン	エチルターシャリーブチルエーテル	エチルベンゼン	エチレングリコール
	エピクロルヒドリン	塩化アセチル	塩化アニリン	塩化アミル	塩化第二水銀	塩化ベンジル
	塩化ベンゾイル	オイレン酸ブチル	オイレン酸メチル	オクタテカン	オクチルアルコール	オゾン
	オゾン水	過酸化水素	ギ酸エチル	グルコース	クレゾール酸	クロロアミン
	クロロ炭酸エチル	クロロドデカン	クロロヒドリン	ケイ酸エステル	ケルビン	サリチル酸
	三塩化リン酸	シアン化水素(青酸ガス)	四エチル鉛	ジエチルベンゼン	ジエチレングリコール	四塩化チタン
	シクロヘキサノール	シクロヘキサン	ジクロロブタン	ジフェニール	ジフェニール酸	ジブチルアミン
	ジベンテン	ジメチルスルホキシド(DMSO)	臭化エチル	臭化水素酸	臭化メチル	純水
	しょうのう	シリコンオイル	水酸化アンモニウム	ステアリン酸	ステアリン酸ブチル	スルホラン
(B)	セタン	セバシン酸ジエチル	セバシン酸ジオクチル	セバシン酸ジブチル	セバシン酸ジベンジル	セロソルブ
	ターシャリーブチリアルコール	ターシャリーブチルメルカブタン	デカン	デキストロン	テトラブチルチタネート	トリエタノールアミン
	トリオクチルオスフェート	トリクレシルホスフェート	トリニトロトルエン	トリブトキシエチルホスフェート	トリルルオロエタン	二塩化エチル
	二臭化エチル	ニトロベンゼン	二硫化モリブデン	発煙硫酸	パラターシャリーブチルカテコール	バルミチン酸(ヘキサデカン酸)
	ヒ酸	ヒドラジン	ビネン	ひまし油	フェニルヒドラジン	フェノール
	フタル酸ジオクチル	フタル酸ジブチル	フタル酸ジメチル	ブチルアセチルリシノルエート	ブチルアルコール	ブチルカルビトール
	フマル酸	プロビオニトリル	プロピレン	プロピレングリコール	プロモクロロトリフルオロエタン	ベンジルアルコール
	ベンゼンスルホン酸	ベンゾトリクロリド	ベンゾフェノン	ベンタエチスリトール	ボールタール	ポリエチレングリコール
	ポリ酢酸ビニルエマルジョン	ホルムアミド	マレイン酸	無水マレイン酸	メタクリル酸	メタノール
	メタン	メチルクロロホルメイト	メチルシクロベンタン	メチルセルロース	メルカブトレンゾチアゾール(MBT)	モノメチルアニリン
	ョウ素	四酸化硫黄	リグロイン	リノール酸(リノレイン酸)	硫化水素ナトリウム	硫酸ジエチル
	レゾルシノール					
						(WI also alleade an alement)

施工要領

1 管の切断

管の切断には帯のこ盤、丸のこ盤などを使用し、管軸に直角に切断してください。

2 管の面取り

切断後のばりやまくれをステンレス用面取りリーマ又は半丸形のやすりで 取ってください。

注意:ステンレス鋼鋼管の切断、面取りには、それぞれステンレス鋼鋼管専用の刃物を使用してください。

3 | 管のねじ加工

ねじ加工機は自動定寸装置付のものを使用してください。管のねじは、ねじゲージでチェックし、JIS規格範囲内の正しいねじを加工してください。

※管およびねじ部に付着している切粉やごみ、管端部のバリ等は取り除き、異常が無いことを確認してく がさい。

※ステンレス用チェーザ、切削油の選択を適切に行ってください。

4 ねじ込み

管と継手の接続は、手締めで十分ねじ込んでから、標準ねじ込み量一覧表のねじ込み山数を目安にして締め付けてください。流体使用温度が100~150℃の場合は標準施工よりも0.5山多くねじ込んでください。

(詳細は9ページに記載してあります。)

ZD SUS継手は、シール材の塗布が不要ですが、シール材を併用される場合は、嫌気性タイプのシール材は使用しないでください。

※再施工を行う際は、ねじ部の品質状況に問題が無い事を確認し、ステンレス専用のシール材を 用いて施工ください。









●性能劣化を招く恐れがある代表的な薬品例一覧表

4-ヒドキシ-4-エチル-2-ペンタノン	ASTM- 燃料 C	ASTM- 燃料 D	アクリル酸	アクリル酸エチル	アクリル酸ブチル
アクリル酸メチル	アクリロニトリル	アジビン酸	アセチルアセトン	アセトアルデヒド	アセト酢酸メチル
アセトフェノン	アセトン	アニリン	アニリン油	アミノピリジン	亜硫酸ガス
アンモニアガス	イソ酢酸	イソフォロン	イソブチルエーテル	イソブチルルデヒド	イソブロビルエーテル
エチレンオキサイド	エチレンジアミン	塩化アリル	塩化硫黄	塩化イソブチル	塩化イソブロビル
塩化シアノゲン	塩化メチル	塩素	王水	オルクソロロエチルベンゼン	オルソジクロロベンゼン
カプロラクタム	ギ酸	ギ酸メチル	キシレン	クメン	グリセリントリアセテート
クレゾール	クロム酸	クロロアセトン	クロロ酢酸	クロロナフタレン	クロロブタジエン
クロロブロモメタン	クロロホルム	氷酢酸	五フッ化ヨウ素	酢酸アミル	酢酸イソブロビル
酢酸エチル	酢酸セロソルブ	酢酸ビニル	酢酸ブチル	酢酸プロピル	酢酸メチル
三塩化エチレン	三塩化ヒ素	ジエチルアミン	ジエチルエーテル	四塩化炭素	ジオキサン
ジオキソラン	シクロヘキサノン	ジクロロイソプロピルエーテル	ジシクロヘキシルアミン	四臭化メタン	ジニトロトルエン
ジブチルエーテル	ジブロモエチルベンゼン	ジベンジルエーテル	ジメチルエーテル	ジメチルヒドラジン	ジメテルホルムアミド (DMF)
シュウ酸	硝酸	水酸化カリウム	水酸化ナトリウム	ステレンモノマー	ダイアジノン
炭酸メチル	テトラクロロエタン	テトラクロロエチレン	テトラヒドロフラン	テトラリン	トシルアルジニンメチルエーテル
トリクロロ酢酸	トリブチルホスフェート	トルエン	トルエンジイソシアネート	ナフサ	ナフタレン
二酸化窒素	ニトロプロパン	ニトロメタン	ノルマルヘブタン	パラジクロロベンゼン	ヒドロキノン
ピリジン	フェニルエチルエーテル	フェニルベンゼン	フォロン	ブタジエン	ブチルアミン
ブチルアルデヒド	ブチルセロソルブ	フラン	フルフラール	フルフリルアルコール	フレオン 11
フレオン 112	フレオン 113	フレオン 114	フレオン 115	フレオン 12	フレオン 1428
プロビレンオキサンド	ヘキサクロロアセトン	ベンズアルデヒド	ベンゼン	ホルムアルデヒド	無水酢酸
無水フタル酸	メシチルオキサイド	メタクリル酸メテル	メチルイソブチルケトン	メチルエーテル	メチルエチルケトン
メチルクロロホルム	メチルターシャビリーブチルエーテル	メチルブチルケトン	モノクロロベンゼン	モノビニルアセチレン	モノブロモベルゼン
モノマルヘキサン	モノマルヘキシン	モノメチルヒドラジン	硫化水素	硫酸クロム	リン酸
六フッ化硫黄					

注意事項 施工

- □締め付けトルクが異常に大きくなった場合には、一旦ねじ込みを止めて異物の噛み込みやねじに異常が無いか確認してください。
- □ ZD SUS 継手は締め付けトルクが小さくなる傾向がありますので、過剰なねじ込みにならないように注意してください。
- □不適切なねじ込み工具を使用した施工を行うと、継手を変形させてしまいかじり付きの原因になりますのでご注意ください。 呼び 65A 以上の場合は、チェーンレンチの使用を推奨致します。
- □ソケットストレートは、締め込み後のねじ戻しは出来ません。
- □ソケットストレートは、締め付けトルクが小さいため、過剰締め込みにならないように注意してください。
- □パイプ端面のバリは、シールカスの発生やかじり付きの原因になるので、しっかり除去してください。
- □ ZD SUS 継手に接続可能なねじは、JIS B 0203 (管用テーパねじ) に規定されたねじです。おねじを接続する場合はテーパ ねじを、めねじを接続する場合はテーパねじ又は平行ねじをご使用ください。特にステンレス鋼のねじは多角ねじ、屈折ね じが発生し易いため注意してください。
- □寸法取りを行う際の"片ねじ管(通称ばか棒)"をねじ込みますと、シール材が剥離し、止水性能に問題が生じる恐れがあります。 その後に施工を行う際は、ねじ部の品質状況に問題が無い事を確認し、ステンレス専用のシール材を用いて施工ください。

注意事項 保管・取り扱い

- □保管の際は室内に保管してください。やむを得ず野外に保管する場合には、直射日光や雨を避けるため、段ボールの蓋など を覆いかぶせてください。
- □火を近づけたり(トーチランプ、たき火など)溶接作業の近くなどで高温にさらされないようにしてください。高温にさらされる とシール材が変質する恐れがあります。
- □配管施工後に管・継手などが凍結する恐れのある場合は、凍結しないように保温してください。万一凍結した場合に、解氷 のため直火や高温を加えるとシール材が損傷する恐れがありますのでご注意ください。
- □継手を落としたり、鋭い角にぶつけたりしないよう取り扱いには十分ご注意ください。

免責事項

誤った使用方法、施工上の不具合、取り扱い上の不注意や風水害、地震、雷などの天災、および火災、公害(特殊環境)、塩害、 戦争、テロなどの不可抗力、その他、当社の責任と認められない損害には、当社は一切責任を負いません。

通知事項

- □性能等の詳細につきましては、別途「性能試験報告書」を用意しております。
 - ご入用の際は、下記の「問合せ先」まで、お申し付けください。
- □本カタログの掲載内容は2016年2月現在のものです。
- □本カタログに掲載の商品は、仕様、外観などを予告なく変更することがあります。
- □本カタログに掲載してある商品の色は、印刷の関係上、実際と若干異なる場合があります。
- □本カタログの掲載内容は、全て当社に著作権の存するものです。無断の複製は固くお断りします。



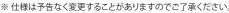
株式会社リケン

配管コールセンター

携帯電話、PHSからは…… (0766) 25-0421

本 社 〒102-8202 東京都千代田区三番町8-1 TEL (03)3230-3920 FAX (03)3230-3432

札幌 ☎(011)865-1919 仙台 ☎(022)773-8825 名古屋 ☎(052)201-8681 大阪 ☎(06)4706-6768 福岡 ☎(092)474-2175



※ 商品写真は撮影や印刷の関係で、実物の色と異なる場合がありますので、ご了承ください。

