

**⚠ 安全に関する注意事項**



**注意**

**腐食、亀裂、漏洩による損害を回避するため**

- 本カタログの1ページに記載された「適用範囲」以外の使用条件、使用環境では使用できません。
- 施工前に必ず、別紙の施工要領書をお読みになってから施工を行ってください。

**免責事項**

誤った使用方法、施工上の不具合、取り扱い上の不注意や風水害、地震、雷などの天災、および火災、公害（特殊環境）、塩害、戦争、テロなどの不可抗力、その他、当社の責任と認められない損害には、当社は一切責任を負いません。

**通知事項**

- ・性能等の詳細につきましては、別途「性能試験報告書」を用意しております。ご入用の際は、下記の「問合せ先」まで、お申し付けください。
- ・本カタログの掲載内容は、2015年2月現在のものです。
- ・本カタログに掲載の商品は、仕様、外観などを予告なく変更することがあります。
- ・本カタログに掲載してある商品の色は、印刷の関係上、実際と若干異なる場合があります。
- ・本カタログの掲載内容は、全て当社に著作権の存するものです。無断の複製は固くお断りします。

**RIKEN 株式会社リケン**

**配管コールセンター**  
配管のお問い合わせ先は下記へおねがいします。

**0120-212-016**

携帯・自動車電話、PHSからは …… 0766-25-0421

本社 〒102-8202 東京都千代田区三番町8-1  
TEL (03)3230-3920 FAX (03)3230-3432

札幌 電話(011)865-1919 仙台 電話(022)773-8825 名古屋 電話(052)201-8681  
大阪 電話(06)4706-6768 福岡 電話(092)474-2175

**Φ・CKブランド**

**日本消防設備安全センター型式認定品**

認定番号:PJ-204、PJ-205

# 溶接サドル継手

●作業環境に優しい

●品質の先取り!! (設計開口確保)

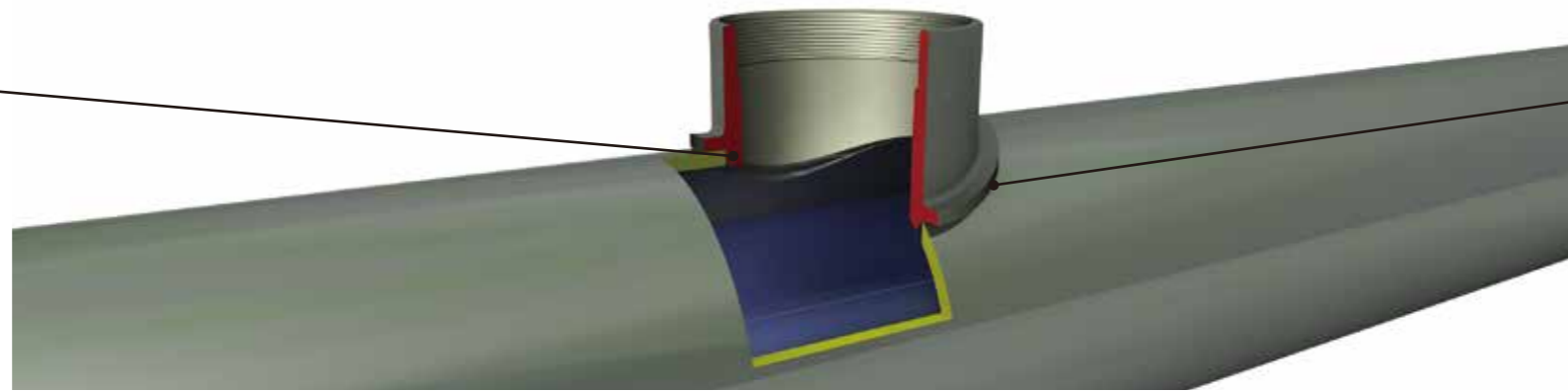
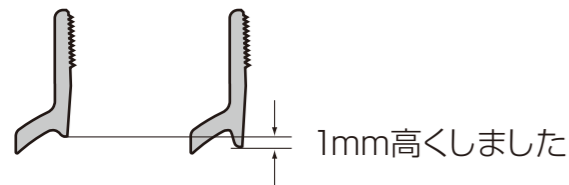


**RIKEN**

# 従来品の特長をそのままに、さらに使いやすくなりました。

## ストッパーの高さを高くしました。

ストッパーを高くすることで、接合作業の際、穴径のあけ違いが判りやすくなりました。



## 環境に優しくしました。(白品) (溶接部の垂鉛めっきをあらかじめ除去しました)

- カドミウムレス、鉛レスの「eめっき」を採用しました。
- 溶接時の有毒なガスの発生を抑制しました。
- 垂鉛めっきによる溶接不具合をなくしました。

### 従来からの特長

- 芯ずれ角度の狂いが少ない
- 設計通りの開口（流量）が確保できる
- 作業が正確で簡単に早くできるので経済的

## 適用範囲

用途

適用流体

最高使用圧力

材質

表面処理

適用管

許認可

### 枝管取り

水・温水・油・空気・ガス・蒸気<sup>注3)</sup>

流体の状態	最奥使用圧力
300℃以上の蒸気・空気・ガス・油 <sup>注3)</sup>	1.0MPa
220℃以上の蒸気・空気・ガス・油・脈動水 <sup>注1・注3)</sup>	1.4MPa
120℃以下の静流水 <sup>注2)</sup>	2.0MPa

注1) 脈動水とは、定常な作動条件で発生し、ほぼ周期的に圧力及び流量が変動する水流で、過渡的な変動は除く。

注2) 静流水とは、脈動または過渡的な変動のない水流。

注3) 蒸気配管に使用する場合、黒品をご使用ください。

機械構造用炭素鋼鋼材 S25C (JIS G 4051) または  
一般構造用圧延鋼材 SS400 (JIS G 3101)

注) 3×5、3×6はSS400材で、これ以外は全てS25C材です。

白品 (溶融亜鉛めっき品: RoHS 指令適合 環境対応めっき)  
黒品 (表面処理なし品)

水配管用亜鉛めっき鋼管 (JIS G 3442)

配管用炭素鋼鋼管 (JIS G 3452)

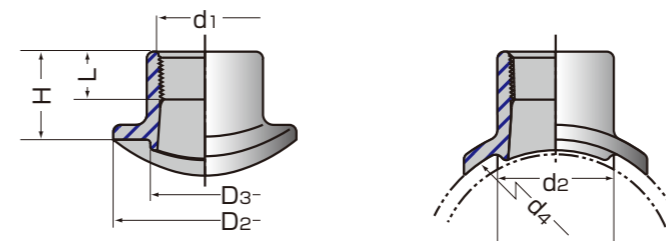
圧力配管用炭素鋼鋼管 (JIS G 3454)

一般財団法人 日本消防設備安全センター型式認定取得

注) 詳細はアイテム表をご参照ください。

## 形状と寸法

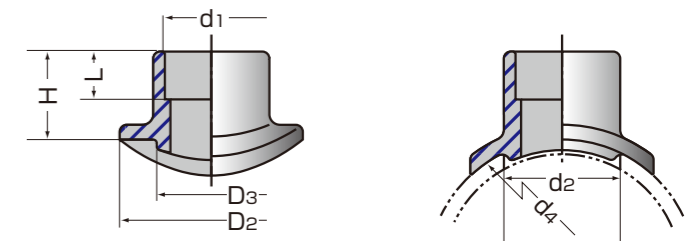
### 枝部ねじ込み型



枝管の呼び	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	H	L (参考)	d <sub>2</sub> ホールソー の穴径
1/2	Rc 1/2	主管の 外径と 同一	43.5	25.5	25	11	27 <sup>+2 0</sup>
3/4	Rc 3/4		51	31	25	13	33 <sup>+2 0</sup>
1 主管2以下 主管2 1/2以上	Rc 1		54	38	27	15	40 <sup>+2 0</sup>
			58	38	27	15	40 <sup>+2 0</sup>
1 1/4	Rc 1 1/4		66	46	29	17	48 <sup>+2 0</sup>
1 1/2	Rc 1 1/2		72	52	30	18	54 <sup>+2 0</sup>
2	Rc 2		84	64	32	20	66 <sup>+2 0</sup>
2 1/2	Rc 2 1/2		99	79	35	23	81 <sup>+2 0</sup>
3	Rc 3		116	92	51	33	94 <sup>+2 0</sup>

枝部の各部寸法は主管の呼びによらず同一寸法です。

### 枝部溶接型



枝管の呼び	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	H	L (参考)	d <sub>2</sub> ホールソー の穴径
1/2	22.2	主管の 外径と 同一	43.5	25.5	24.5	9.6	27 <sup>+2 0</sup>
3/4	27.7		51	31	24.5	12.7	33 <sup>+2 0</sup>
1 主管2以下 主管2 1/2以上	34.5		54	38	26.5	12.7	40 <sup>+2 0</sup>
			58	38	26.5	12.7	40 <sup>+2 0</sup>
1 1/4	43.2		66	46	28.5	12.7	48 <sup>+2 0</sup>
1 1/2	49.1		72	52	29.5	12.7	54 <sup>+2 0</sup>
2	61.1		84	64	31.5	15.9	66 <sup>+2 0</sup>
2 1/2	77.1		99	79	34.5	15.9	81 <sup>+2 0</sup>
3	90.2		116	92	49	16.4	94 <sup>+2 0</sup>

枝部の各部寸法は主管の呼びによらず同一寸法です。

## アイテム

主管	1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8
枝管 3/4			●	●	●			
1	●	●	●	●	●	●	●	
1 1/4			●	●	●	●	●	
1 1/2			●	●	●	●	●	●
2				●	●	●	●	●
2 1/2					●	●	●	●
3						●*1	●*1	

### 注記

- 1) 継手の呼びは、枝管の呼び×主管の呼びで表します。
- 2) 枝部ねじ込み型と枝部溶接型があります。
- 3) 表面処理は、全てのサイズにおいて、白品と黒品があります。
- 4) 表中の●、●印は、日本消防設備安全センターの型式認定品です。  
型式認定番号 ●: PJ-204号 ●: PJ-205号  
\*1) 枝部ねじ込み型および枝部溶接型の3×5および3×6の黒品は非認定品です。(白品は認定品です。)